






FARMA-CHEM SA

ΒΙ.ΠΕ. ΣΙΝΔΟΥ | Γ' ΖΩΝΗ | Τ.Θ.1026 

570 22 ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

ΤΗΛ.: 2310 569.630 έως 33 

FAX: 2310 797.047 

info@farmachem.gr 

www.farmachem.gr 

ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ

SILICATE SUPER

ΔΙΑΒΡΕΚΤΕΣ - ΠΡΟΣΚΟΛΛΗΤΙΚΑ

Νέας γενιάς οργανοσιλικονούχος διαβρέκτης σχεδιασμένος να μεγιστοποιεί την προσκόλληση και την εξάπλωση της σταγόνας στην ψεκαζόμενη επιφάνεια.

✓ **ΕΓΓΥΗΜΕΝΗ ΣΥΝΘΕΣΗ:**

Περιέχει: 3-(Polyoxyethylene)propylheptamethyltrisiloxane

Αποκλειστική Διάθεση για την Ελλάδα: ΦΑΡΜΑΧΗΜ ΑΒΕΕ

ΠΡΟΟΡΙΖΕΤΑΙ ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΕΣ ΧΡΗΣΤΕΣ.

✓ **ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:**

Το SILICATE SUPER είναι ένας νέας γενιάς διαβρέκτης, μη ιονικό επιφανειοδραστικό σκεύασμα, με προσκολλητικές και αντιαφριστικές ιδιότητες. Συνιστάται για συνδυασμό με φυτοπροστατευτικά προϊόντα και διαφυλλικά σκευάσματα. Μειώνει την επιφανειακή τάση του ψεκαστικού διαλύματος, μεγιστοποιώντας τη διασπορά και την προσρόφηση του ψεκαστικού υγρού από την ψεκαζόμενη επιφάνεια. Επιπλέον, ελαχιστοποιεί τις απώλειες λόγω πιθανής έκπλυσης από τη βροχή.

✓ **ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΕΣ ΧΡΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΟΣΕΙΣ:**

Συνδυάζεται με όλα τα φυτοπροστατευτικά προϊόντα, διαφυλλικά λιπάσματα, ρυθμιστές ανάπτυξης των φυτών. Δόση: 10 κ.εκ./100 λίτρα νερό.

✓ **ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:**

Μειώστε τον όγκο του ψεκαστικού υγρού κατά 30% για να μην υπάρχει υπερβολική απορροή. Ανακινήστε καλά πριν τη χρήση. Να προηγείται δοκιμή φυτοτοξικότητας. Συστήνεται η εφαρμογή του μόνο σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσης της ετικέτας. Οποιαδήποτε άλλη χρήση είναι ευθύνη του αγοραστή.

✓ ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ:

pH: 7 ± 0.5

Ειδικό βάρος: 1.02 gm/cm^3

✓ ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ:

- Ιδιαίτερα αποτελεσματικό σε συνθήκες υψηλής σχετικής υγρασίας.
- Γρήγορη εξάπλωση-διασπορά.
- Άριστη προσκόλληση.
- Ενίσχυση της προσρόφησης του ψεκαστικού υγρού.
- Διαθέτει αντιαφριστικές ιδιότητες.

✓ ΣΥΝΔΥΑΣΤΙΚΟΤΗΤΑ:

Να μη συνδυάζεται με χαλκούχα σκευάσματα στο αμπέλι. Συστήνεται δοκιμή συνδυαστικότητας. Επικοινωνήστε με τους κατά τόπους γεωπόνους.

✓ ΧΡΟΝΙΚΗ ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΣΚΕΥΑΣΜΑΤΟΣ - ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ:

Στην αρχική του συσκευασία, κλειστό σε δροσερό και καλά αεριζόμενο χώρο.

- *Για να αποφύγετε κινδύνους για την ανθρώπινη υγεία και το περιβάλλον, ακολουθήστε τις οδηγίες χρήσης.*
- **ΠΡΟΣΟΧΗ:** *Να διαβάσετε πάντα την ετικέτα και τις πληροφορίες σχετικά με το προϊόν πριν από κάθε χρήση. Δείτε τις προειδοποιητικές φράσεις και σύμβολα πριν χρησιμοποιήσετε τα προϊόντα.*